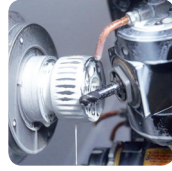


Maschinenpark

Technologie	Fabrikat	Typ	Baujahr	Arbeitsbereich	Ø max.	Drehlänge
Zerspanung						
CNC-Drehen mit angetriebenen Werkzeugen und Gegenspindel	Mori-Seiki	NLX2500-SY700	2014	Spindeldurchlass 85 +50/-50 mm (y-Achse)	366	705
CNC-Drehen mit angetriebenen Werkzeugen und Gegenspindel	Mori-Seiki	NLX2500-SY700	2017	Spindeldurchlass 85 +50/-50 mm (y-Achse)	366	705
CNC-Drehen mit angetriebenen Werkzeugen und Gegenspindel	Mori-Seiki	NL2000 Y-Achse	2007 Maschine 1	Spindeldurchlass 65 +50/-50 mm (y-Achse)	356	510
CNC-Drehen mit angetriebenen Werkzeugen und Gegenspindel	Mori-Seiki	NL2000 Y-Achse	2007 Maschine 2	Spindeldurchlass 65 +50/-50 mm (y-Achse)	356	510
CNC-Drehen mit angetriebenen Werkzeugen und Gegenspindel	Mori-Seiki	SL-150 SMC	1999	Spindeldurchlass 42	430	350
CNC-Drehen mit angetriebenen Werkzeugen	Mori-Seiki	SL-150 Y-Achse	2001	Spindeldurchlass 42 +40/-30 mm (y-Achse)	300	490
Zyklen Drehen	Weiler	E50	1999	300 x 1000 mm	570	1100
CNC-Fräsen	Mori-Seiki	NH5000 DCG	2008	730 x 730 x 850 (x, y, z) 2 Paletten: Aufspannfläche 500 x 500 B-Achse: Teilung 0,001°; 60 Werkzeuge		
CNC-Fräsen	Mori-Seiki	NH4000 DCG	2010	560 x 560 x 630 (x, y, z) 2 Paletten: Aufspannfläche 400 x 400 B-Achse: Teilung 0,001°; 60 Werkzeuge		
CNC-Fräsen	Mori-Seiki	NH4000 DCG	2011	560 x 560 x 630 (x, y, z) 2 Paletten: Aufspannfläche 400 x 400 B-Achse: Teilung 0,001°; 60 Werkzeuge		
CNC-Fräsen	Mori-Seiki	NMV 3000 DCG	2011	550 x 350 x 510 (x, y, z) Ø 350 Tischaufspannfläche + Automatisierung AWC - Firma Mori Seiki 114 Stück Paletten + Schraubstöcke + 120 Werkzeuge		
CNC-Fräsen	OKK	VP 400 5AX	2005	600 x 410 x 460 (x, y, z) Ø 350 Tischaufspannfläche + Automatisierung AWC - Firma Gressel 60 Stück Paletten + Schraubstöcke + 30 Werkzeuge		
CNC-Fräsen	Matsuura	MAM72-35V	2016	550 x 440 x 580 (x, y, z) Ø 350 Tischaufspannfläche + Automatisierung 40 Stück Paletten + 320 Werkzeuge		
CNC-Fräsen	Matsuura	MAM72-35V	2017	550 x 440 x 580 (x, y, z) Ø 350 Tischaufspannfläche + Automatisierung 40 Stück Paletten + 320 Werkzeuge		
Konventionelles Fräsen	Deckel	FP1	1982	400 x 300 x 300 (x, y, z)		
Bohren (Tischbohrmaschine)	Alzmetall	AX 3/S	2014			
Bohren (Tischbohrmaschine)	Alzmetall	Alzstar 18-T/S	2016			
Bohren (Tischbohrmaschine)	Alzmetall	AX 2-T/S	2014			
Messtechnik						
Koordinaten-Meßmaschine	Zeiss	CONTURA G2 700 RDS	2014	Messbereich: X=700 mm, Y=1000 mm, Z=600 mm		
Koordinaten-Meßmaschine	Zeiss	CONTURA G2 700 RDS	2018	Messbereich: X=700 mm, Y=1000 mm, Z=600 mm		
Video-Messmikroskop	Garant	MM1-300 CNC	2014			
Konturograph	Mitutoyo	Contracer CV-500	2000			
Höhenmessgerät	Sylvac	Trimos Vertical3	2010			
Höhenmessgerät	Sylvac	Trimos V600+	2010			
Rauhtiefenmessgerät	Garant / Mahr	H1	2010			
RF-Analysator	Thermo Scientific	Niton XL2 980 GOLDD	2014	Leistungsaufnahme 100µA Spannung 45kV		



Maschinenpark

Technologie	Fabrikat	Typ	Baujahr	Arbeitsbereich
Bauteilbearbeitung/ Materialvorbereitung				
Mikrostrahlen	IEPCO	Micro 750 S	1999	
Bandsäge-Automat	Kläger	HBA 260 S	2013	max. Ø 260 mm
Sägen (horizontal)	Kläger	HBS 220	2008	max. Ø 220 mm
Sägen (vertikal)	Select		1998	
Lagertechnik/Logistik				
Lagerlift für Messmittel	Hänel	"Rotomat 900/115/200/3	2005	Paternoster 3,17 x 2 m (H x B)
Lagerlift für Bauteile	Hänel	Lean-Lift	2008	Paternoster 7,5 x 2,2 m (HxB)
Lagerlift für Bauteile	Hänel	Lean-Lift	2010	Paternoster 7,5 x 2,2 m (H x B)
Gabelstapler	Linde	E15Z-02	2000	
Elektro-Handstapler	Jungheinrich	HC110	2010	
EDV				
ERP-Software	Segoni	PPMS	V7.5	
DMS-Software	Setronic	InfoOffice	V3.0	
CAD/CAM-Software	Mastercam	X8		5 Lizenzen (3-5 AX)
CAD/CAM-Software	SolidWorks	Standard	2014	1 Lizenz
CAD/CAM-Software	SolidWorks	Professional	2018	2 Lizenzen
Haustechnik				
Schraubenkompressor	Kaeser	SM12	2007	
Schraubenkompressor	Kaeser	SX6	2006	
Schraubenkompressor	Kaeser	SX6	2011	Leistungsaufnahme 100µA Spannung 45kV